

Ad 1.

Nabór do klasy I

ROK SZKOLNY	LICZBA UCZNIÓW
2023/2024	1
2024/2025	2

Ad 2 Ilość uczniów i oddziałów

ROK SZKOLNY	LICZBA UCZNIÓW
2023/2024	42
2024/2025	35

NAZWA PLACÓWKI	ROK SZKOLNY	
	2023/2024	2024/2025
Przedszkole	1	1
Szkoła podstawowa	4	4
Szkoła przysposabiająca do pracy	2	2
Zespół rewalidacyjno – wychowawczy	1	1
Internat	4	3
razem	12	11

Ad. 3 Ilość zatrudnionych osób

ROK SZKOLNY	IŁOĆ ZATRUDNIONYCH OSÓB
2023/2024	42
2024/2025	39

Ad. 4

Wykonanie drobnych napraw i remontów we własnym zakresie.

Doposażenie klasy I-III w nowy zestaw mebli.

Ad.5 Realizacja projektów twardych

Rok	Koszt Zrealizowanego projektu	Nazwa projektu	Opis Realizacji projektu
2024	środki PFRON 144 000 zł środki własne 66221,00 zł RAZEM 210.221,00 zł	Program PEFRON pod nazwą „Wyrównywanie różnic między regionami III” w obszarze D „Likwidacja barier transportowych – zakup samochodu specjalnie przystosowanego do przewozu osób na wózkach inwalidzkich”	Celem strategicznym jest wyrównywanie szans oraz zwiększenie dostępu osób niepełnosprawnych do rehabilitacji zawodowej i społecznej ze szczególnym uwzględnieniem osób zamieszkujących regiony słabiej rozwinięte gospodarczo i społecznie.
2023	Środki z Krajowego Funduszu Szkoleniowego (80%) 5400 zł środki własne 1350 zł RAZEM 6750 zł	Szkolenie z Krajowego Funduszu Szkoleń	Projekt realizowany przez Powiatowy Urząd Pracy w Opatowie. Utworzony ze środków Funduszu Pracy z myślą o wsparciu kształcenia ustawicznego. Głównym celem jest zapobieganie utracie zatrudnienia z powodu kompetencji nieadekwatnych do wymagań dynamicznie zmieniającej się gospodarki.

Realizacja projektów twardych

Rok	Koszt Zrealizowanego projektu	Nazwa projektu	Opis Realizacji projektu
2023/2024	Projekt bez wkładu finansowego	„Działaj z imPETem!”- ogólnopolski projekt edukacyjny na temat ekologii.	Kampania „Działaj z imPETem!” to innowacyjny projekt edukacyjny, którego celem jest zwiększanie świadomości ekologicznej w zakresie segregacji odpadów i pomoc w rozumieniu recyklingu. Kampania to sposób na edukację ekologiczną, która przynosi

			efekty, by dzieci wiedziały, jak należy segregować odpady i dlaczego powinny to robić.
2023/2024	Projekt bez wkładu finansowego	Ogólnopolski Program Edukacyjny Trzymaj Formę!	Trzymaj Formę!" to inicjatywa propagująca zdrowy styl życia o unikalnym dwukierunkowym podejściu: promującym zbilansowane odżywianie połączone z regularną aktywnością fizyczną. Program oparty jest na założeniu, że aktywny styl życia jest zdrowy, przyjemny, łatwo osiągalny i przystępny finansowo dla wszystkich niezależnie od wieku, płci i aktualnej sprawności fizycznej.
2023/2024	Projekt bez wkładu finansowego	Ile waży Święty Mikołaj	IX edycja ogólnopolski program charytatywny organizowany przez Fundację Szczęśliwe Dzieciństwo, który polega na zebraniu bilonu o jak największej wadze. Celem konkursu jest wsparcie funduszu, z którego wypłacane są stypendia oraz pomoc dla wychowanków Fundacji Szczęśliwe Dzieciństwo.
2023/2024	Projekt bez wkładu finansowego	Kontynuacja programu Laboratoria Przyszłości	Laboratoria Przyszłości to największy program edukacyjno-technologiczny skierowany do szkół podstawowych. Jego celem jest budowanie kompetencji kreatywnych i technicznych wśród uczniów.

Ad. 6 Osiągnięcia młodzieży, udział w konkursach, przeglądach.

Bdzikot Mateusz - II miejsce w XXI Ogólnopolskim Integracyjnym Konkursie Piosenki „Śpiewajmy Razem” w Radomiu w kategorii IV

Kwaśnik Weronika – Wyróżnienie w kategorii powyżej 16 roku życia w konkursie organizowanym przez Powiatowe Centrum Kultury w Opatowie na „Najciekawszą Pisaną Wielkanocą”

DYREKTOR
Specjalnego Ośrodka
Szkolno-Wychowawczego w Sulejowie
mgr Anna Siepietowska



Jałowes, dnia 08.10.2024 r.

SOSW.032.6.2024

**Wydział Oświaty, Kultury,
Sportu i Turystyki
Starostwa Powiatowego w Opatowie
ul. Henryka Sienkiewicza 17
27 – 500 Opatów**

Specjalny Ośrodek Szkolno – wychowawczy w Jałowesach to nowoczesna szkoła z dużymi tradycjami w kształceniu dzieci ze szczególnymi potrzebami edukacyjnymi.

W roku 2023 przypadł Jubileusz 50 – lecia funkcjonowania placówki.

Dyrektor Specjalnego Ośrodka Szkolno – Wychowawczego w Jałowesach przedstawia **Organizację roku szkolnego 2024/2025** w odniesieniu do roku poprzedniego 2023/2024.

Nabór do klas I

	Rok szkolny 2023/2024	Rok szkolny 2024/2025
Klasa I Szkoła Podstawowa Specjalna w Jałowesach	brak naboru	brak naboru
Klasa I Szkoła Specjalna Przysposabiająca do Pracy w Jałowesach	4 uczniów	1 uczeń
Klasa I Szkoła Branżowa I stopnia Specjalna w Jałowesach	-	5 uczniów Działalność szkoły uruchomiona od dnia 01.09.2024 r.



1. Ilość uczniów i oddziałów

Szkoła Podstawowa Specjalna w Jałowesach

wg. stanu na dzień: 30 września

Klasa	Rok szkolny 2023/2024	Rok szkolny 2024/2025
I	0	0
II	3 uczniów	3 uczniów
III	1 uczeń	2 uczniów
IV	4 uczniów	3 uczniów
V	1 uczeń	5 uczniów
VI	5 uczniów	4 uczniów
VII	3 uczniów	4 uczniów
VIII	8 uczniów	4 uczniów
RAZEM:	25 uczniów	25 uczniów

Szkoła Specjalna Przysposabiająca do Pracy w Jałowesach

wg. stanu na dzień: 30 września

Klasa	Rok szkolny 2023/2024	Rok szkolny 2024/2025
I	7 uczniów	4 uczniów
II	1 uczeń	6 uczniów
III	2 uczniów	2 uczniów
RAZEM:	10 uczniów	12 uczniów

Szkoła Branżowa I stopnia Specjalna w Jałowesach

wg. stanu na dzień: 30 września

Klasa	Rok szkolny 2023/2024	Rok szkolny 2024/2025
I	-	5 uczniów
RAZEM:	-	5 uczniów



2. Ilość zatrudnionych osób

	Rok szkolny 2023/2024	Rok szkolny 2024/2025
Kadra pedagogiczna	20 nauczycieli (w tym dyrektor)	19 nauczycieli (w tym dyrektor)
Administracja	2 pracowników	2 pracowników
Obsługa	14 pracowników (w tym 9 osób zatrudnionych w ramach robót publicznych)	13 pracowników (w tym 9 osób zatrudnionych w ramach robót publicznych)
RAZEM:	36 pracowników	34 pracowników

Ustawicznie prowadzone są prace remontowo/porządkowe - poprawiające stan techniczny i estetyczny – zarówno w budynku, jak i w otaczającym parku. Budynek to dawny dworek, więc potrzeb remontowych jest bardzo wiele.

Ogromnym atutem położenia SOSW w Jałowesach jest duży, zabytkowy park z kilkoma wyjątkowymi okazami drzew – pomnikami przyrody.

Aktywnie czynione są starania o pozyskiwanie środków finansowych i różnego rodzaju wsparcia poprzez udział w programach, projektach, konkursach, itp.

3. Remonty i inwestycje (rozpoczęte i trwające w roku 2023/2024)

- malowanie na wysokościach dwóch klatek schodowych usytuowanych od wejścia głównego parter pierwsze piętro oraz wejścia bocznego parter pierwsze piętro,
- malowanie korytarza dolnego i górnego,
- malowanie kuchni i stołówki szkolnej,
- malowanie składnicy akt,
- malowanie klasy nr 7, klasy nr 8, nr 9
- malowanie pomieszczeń magazynowych,
- malowanie i osuszanie pomieszczeń piwnicznych.,
- urządzenie kuchni dydaktycznej dla uczniów (zakup sprzętu gospodarstwa domowego, zakup mebli).



4. Realizacja wszystkich projektów (miękkich i twardych) – z uwzględnieniem kwot oraz opisu realizacji czego dany projekt dotyczy

- a) **Program „ Mobilność edukacyjna młodzieży i nauczycieli” finansowane z Unii Europejskiej - 250 860,06 zł – wyjazd edukacyjny 2 grup młodzieży z opiekunami (14 uczniów + 14 nauczycieli) do Grecji (wizyty w szkole partnerskiej, spotkanie z kulturą, historią, tradycją Grecji, program turystyczny), wyjazd edukacyjny grupy nauczycieli – 6 osób,**
- b) **Program Rehabilitacja 25 PLUS - 150 000,00 zł - środki z PFRON.** Program przeznaczony dla absolwentów Szkoły Przysposabiającej do Pracy. Możliwość dalszego rozwoju i uczestniczenie w zajęciach dla absolwentów.
- c) **Program MEN – Bezpieczna Kraina TIK – 50 000,00 zł.** Zakup sprzętu komputerowego oraz przeprowadzenie zajęć dla uczniów – podniesienie kompetencji cyfrowych oraz nauka bezpiecznego korzystania z Internetu.
- d) **„Ogród w szkole – szkoła w ogrodzie” – grant – 10 000,00 zł.** Organizacja kącika zielonego (zakup podwyższonych grządek, mebli ogrodowych, stacji pogody, itp.). Kontynuacja planu zagospodarowanie parku dla celów edukacyjnych.
- e) **Program MEN „Poznaj Polskę” – 10 840,00 zł.** Wyjazd uczniów na wycieczkę edukacyjno – krajoznawczą.
- f) **Wakacyjna AKTYWakcja– 5000,00 zł.** Wyjazd dzieci i młodzieży do Bałtowa.
- g) **Projekt „ W kręgu tańca 2024”– dofinansowanie ze środków z PFRON poprzez Stowarzyszenie ARTBALE.** Udział grupy 8 uczennic w warsztatach tanecznych w Warszawie (5 dni).
- h) **Udział w obozie sportowym – Zakopane – wrzesień 2024 – 6 uczniów + 2 opiekunów (pobyt 12 dni) – zajęcia sportowe w różnych dyscyplinach, wycieczki górskie, pobyt w basenach termalnych, spacer, zapoznanie z kulturą i tradycją górską.** Pobyt bezpłatny dla uczniów i opiekunów – finansowanie poprzez Olimpiady Specjalne Polska – Świętokrzyskie.
- i) **Udział w obozie przygotowawczym przed Światowymi Zimowymi Igrzyskami Olimpiad Specjalnych we Włoszech / Turyn 2025.**
W składzie reprezentacji Olimpiady Specjalne Polska na Światowe Zimowe Igrzyska Olimpiad Specjalnych jest 1 zawodnik w łyżwiarstwie (skład podstawowy)



- i 1 zawodniczka (I rezerwa) oraz 1 trener z naszej placówki. Pobyt bezpłatny dla uczniów i opiekunów – finansowane poprzez Olimpiady Specjalne Polska.
- j) **Projekt „ Taniec z marzeniami”** – organizacja cyklu spotkań tanecznych , zakup strojów, organizacja Integracyjnego Turnieju Tańca – dla placówek kształcenia specjalnego z terenu województwa świętokrzyskiego. Fundusze pozyskane z projektu z Samorządu Województwa Świętokrzyskiego.
- k) **Zajęcia sportowe oraz zakup sprzętu sportowego i strojów** – jazda konna, bocce, tenis stołowy (stroje do jazdy konnej- kaski, buty, kurtki, składany tor do bocce + wykładzina, ławeczka gimnastyczna, równoważnia) – poprzez Olimpiady Specjalne Polska Świętokrzyskie.
- l) **Przeprowadzenie prac pielęgnacyjnych i zabezpieczających wśród drzew w parku**– 20 761,92 zł. (konieczne przeprowadzenie dalszych prac!)
- m) **Opracowanie dokumentacji projektowej:**
- „Termomodernizacja zabytkowego budynku SOSW w Jałowiec”
- 83 640,00 zł
 - „Przebudowa wraz z remontem zabytkowego budynku SOSW w Jałowiec”– 28 290,00 zł
- n) **Przeprowadzenie audytu energetycznego budynku** – 5.000,00 zł
- o) **Opracowanie koncepcji budowy Sali sportowej (uzgodnienie z Konserwatorem Zabytków):**
- „Wykonanie usługi projektowej wraz z opracowaniem koncepcji budynku hali sportowej z łącznikiem na potrzeby SOSW w Jałowiec– 10 024,50 zł

5. Osiągnięcia młodzieży, udział w konkursach, przeglądach, itp.

1. **Udział uczennicy i trenera w Światowych Letnich Igrzyskach Olimpiad Specjalnych Berlin 2023 w dyscyplinie : kolarstwo. Udział kibiców w ceremonii otwarcia oraz w zawodach.**
2. **Udział w obozie rehabilitacyjno – sportowym w Zakopanem** – wycieczki górskie, zajęcia w różnych dyscyplinach sportowych, zajęcia na basenach termalnych, marszobiegi, itp.(finansowane MSiT- poprzez Oddział Regionalny Olimpiady Sp0ecjalne Polska Świętokrzyskie).
3. **Udział w obozie przygotowawczym przed Światowymi Zimowymi Igrzyskami Olimpiad Specjalnych we Włoszech / Turyn 2025.**

W składzie reprezentacji Olimpiady Specjalne Polska na Światowe Zimowe Igrzyska Olimpiad Specjalnych jest 1 zawodnik w łyżwiarstwie (skład podstawowy) i 1 zawodniczka (I rezerwa) oraz 1 trener z naszej placówki.



4. **Udział w zawodach lokalnych** – SOSW w Jałowesach (biegi przełajowe, tenis stołowy, bocce).
5. **Udział w zawodach regionalnych:**
 - a) Udział uczniów w zawodach sportowych regionalnych - reprezentacja powiatu na zawodach wojewódzkich:
 - Świętokrzyski Turniej Piłki Nożnej Olimpiad Specjalnych – Starachowice
 - Świętokrzyski Turniej Bowlingowy Olimpiad Specjalnych – Skarżysko – Kamienna
 - Świętokrzyski Dzień Treningowy Programu Aktywności Motorycznej Olimpiad Specjalnych – Opatów (też organizacja!),
 - Biegi Przełajowe – Tokarnia, Stowarzyszenie Sportowe START,
 - Świętokrzyski Dzień Młodego Sportowca Olimpiad Specjalnych – Opatów (też organizacja !)
 - Świętokrzyski Mityng Łyżwiarski Olimpiad Specjalnych – Skarżysko – Kamienna,
 - Turniej integracyjny „ Kulki toczymy – dobrze się bawimy” – Jałowesy.
6. **Udział w zawodach ogólnopolskich:**
 - a) Udział uczniów w zawodach sportowych ogólnopolskich – reprezentacja województwa na zawodach ogólnopolskich:
 - Ogólnopolskie Letnie Igrzyska Olimpiad Specjalnych – Bydgoszcz (rolki),
 - Ogólnopolskie Letnie Igrzyska Olimpiad Specjalnych – Poznań (kolarstwo)
 - Ogólnopolskie Letnie Igrzyska Olimpiad Specjalnych – Warszawa – Młodzi Sportowcy
 - Ogólnopolskie Letnie Igrzyska Olimpiad Specjalnych – Kielce (badminton)
 - Ogólnopolski Turniej Bocce Olimpiad Specjalnych - Kielce
7. **Organizacja zawodów regionalnych w Opatowie:**
 - a) Organizacja zawodów sportowych rangi regionalnej w Opatowie (uczestnicy z całego województwa):
 - Świętokrzyski Dzień Młodego Sportowca Olimpiad Specjalnych – Opatów – pod honorowym patronatem Starosty Opatowskiego Tomasza Stańka (organizator - SOSW w Jałowesach, współorganizator – Liceum Ogólnokształcące im. B.Głowackiego w Opatowie). Środki PFRON poprzez PCPR Opatów, wpłaty sponsorskie.
 - Świętokrzyski Turniej Tenisa Stołowego Olimpiad Specjalnych i Świętokrzyski Dzień Treningowy Programu Aktywności Motorycznej Olimpiad Specjalnych – Opatów – pod honorowym patronatem Starosty Opatowskiego Tomasza Stańka (organizator – SOSW w Jałowesach, współorganizator – Liceum Ogólnokształcące im. B.Głowackiego w Opatowie). Środki PFRON poprzez PCPR Opatów, wpłaty sponsorskie. Dofinansowanie PFRON, poprzez PCPR Opatów/ Oddział Regionalny Olimpiady Specjalne Polska/Klub O.S. TEMPO Jałowesy.
 - b) Organizacja imprez sportowych o zasięgu makroregionalnym (uczestnicy z innych województw):
 - **Integracyjny Piknik Bądź Fit!! Olimpiad Specjalnych – Opatów 2023, Opatów 2024 (zawodnicy z OR Świętokrzyskie oraz z innych województw: OR Mazowieckie, OR Podkarpackie, OR Lubelskie, OR Łódzkie)**



Spotkanie zawodników Olimpiad Specjalnych propagujące zdrowy styl życia, aktywność ruchową, zdrowe żywienie, balans emocjonalny. W programie: zwiedzanie Opatowa, rajd pieszy Opatów – Jałowes, piknik w parku – na terenie SOSW w Jałowesach, zdrowe żywienie – Koło Gospodyń Wiejskich z Jacentowa, dyscypliny sportowe – bocce, golf, nordic walking, koszykówka, jazda na rowerze, jazda na hulajnodze, siłownia zewnętrzna, ścieżka sensoryczna.

8. Udział w Komitecie Organizacyjnym zawodów ogólnopolskich:

- Ogólnopolskie Letnie Igrzyska Olimpiad Specjalnych – Kielce
- Ogólnopolski Turniej Bocce Olimpiad Specjalnych – Kielce
- Ogólnopolski Mityng Lekkoatletyczny Olimpiad Specjalnych - Kilece

9. Udział w ogólnopolskim programie „Młodzi Sportowcy”, koordynacja na terenie województwa świętokrzyskiego:

- Organizacja zajęć ruchowych,
- Organizacja i udział w Świętokrzyskim Dniu Młodego Sportowca Olimpiad Specjalnych – Opatów 2023,
- Udział w Ogólnopolskim Dniu Młodego Sportowca Olimpiad Specjalnych – Warszawa.

10. Udział w ogólnopolskim programie „Bądź FIT” (podnoszenie świadomości w kwestii zdrowego trybu życia i zdrowego odżywiania):

- Zajęcia rekreacyjne (nordic walking, ćwiczenia na siłowni zewnętrznej, marsze, itp.),
- Wdrażanie do zdrowej diety- nauka o zdrowym odżywianiu – warsztaty w szkole

11. Ogólnopolski projekt – „Drużyna Energii” – zachęcenie młodzieży do aktywności fizycznej poprzez rywalizację ze szkołami w całej Polsce (kolejny raz SOSW w Jałowesach zostało zakwalifikowane do udziału w programie)(Mecenasa – Grupa Orlen, Energa. Patronat: Ministerstwo Sportu, Minister Edukacji Narodowej).

12. Sukcesy dzieci w konkursach plastycznych.

13. Sukcesy dzieci w przeglądach artystycznych (przegląd Twórczości Artystycznej w Jędrzejowie, w Ostrowcu, Piosenka Religijna w Opatowie)

14. Sukcesy dzieci w turniejach – Taniec z Marzeniami -turniej taneczny.

15. Aktywny udział w harcerstwie:

- Udział w zlocie „Nieprzetartego Szlaku w Sandomierzu
- Udział w spotkaniu harcerskim – Szklarska Poręba

16. Udział w projektach edukacyjnych (Emocja, W krainie bajek, itp.) oraz innowacjach (Smaki dzieciństwa, Świętokrzyskie – jakie cudne).

17. Współpraca z Muzeum Wsi Kieleckiej w Tokarni – udział w projektach etnograficznych oraz fotograficznych. Zdjęcia uczniów ukazały się w materiałach wydawanych przez muzeum.

Dzięki pozyskaniu środków z konkursów projektowych organizujemy różne imprezy poszerzające ofertę szkoły, promujące szkołę w środowisku oraz integrujące uczniów z ich rówieśnikami.

Opatów, 7 października 2024r.

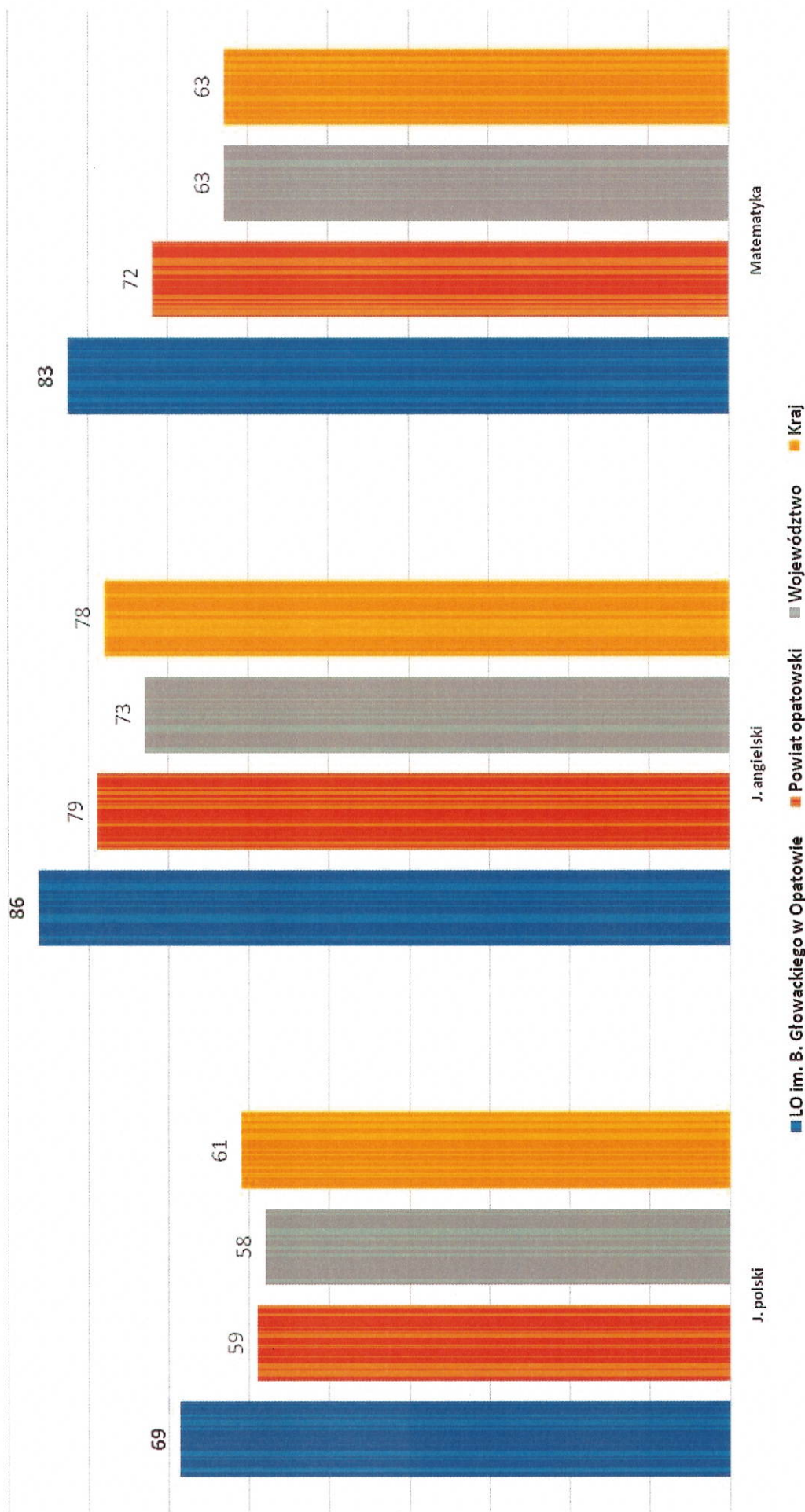
Starostwo Powiatowe w Opatowie
Wydział Oświaty, Kultury, Sportu i Turystyki

Dyrektor Zespołu Szkół Nr 2 w Opatowie przedstawia informacje dotyczące organizacji roku szkolnego 2024/2025.

1. Nabór do klas I: 57 uczniów w roku szkolnym 2024/2025; w roku szkolnym 2023/2024 – 116 uczniów.
2. Ilość uczniów i oddziałów: 430 uczniów, 15 oddziałów w roku szkolnym 2024/2025; 465 uczniów, 16 oddziałów w roku szkolnym 2023/2024.
3. Ilość zatrudnionych pracowników: 53,24 etatu - rok szkolny 2024/2025 (łącznie z bursą); 47,78 rok szkolny 2023/2024r.
4. Remonty i inwestycje: 2023r. 5.178,80; 2024r. 3.875,28 – malowanie pomieszczeń szkolnych.
5. Projekty:
 - DZIŚ UCZEŃ – JUTRO STUDENT, wartość projektu dla szkoły na lata 2023-2027 975 010,20 zł projekt dotyczy wsparcia młodzieży w nabyciu kompetencji przyszłości, wiedzy i umiejętności pozwalających na podjęcie dalszego kształcenia, zwłaszcza w zakresie przedmiotów matematyczno-przyrodniczych;
 - MATEMATYKA BEZ POPRAWKI – projekt dotyczy wsparcia uczniów w przygotowaniu do egzaminu maturalnego z matematyki i podjęciu dalszego kształcenia akademickiego, wartość projektu – 7.417,96 zł
 - projekt na grant na działalność samorządu uczniowskiego w ramach zadania publicznego „AKTYWIZACJA MŁODZIEŻY WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO” CHILL PARK CAFE, wartość projektu 3.000 zł,
 - projekt na konferencję wolontariatu w ramach zadania publicznego „AKTYWIZACJA MŁODZIEŻY WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO”, wartość projektu 2.000 zł.
6. Osiągnięcia młodzieży - rok szkolny 2023/2024: uczeń klasy III finalista etapu centralnego Olimpiady Wiedzy Ekologicznej; kwalifikacje drużynowe do etapu centralnego grupy uczniów w IX Turnieju Debat Historycznych, który odbędzie się 23.10.2024r.; III miejsce drużyny w Ogólnopolskim Konkursie GEEK (Gry Eksperymentalne Edukacyjne Komputerowe); udział młodzieży w etapie okręgowym olimpiad: Olimpiada Geograficzna – 2 osoby; Olimpiada Znajomości Afryki – 2 osoby; Olimpiada Wiedzy Ekologicznej – kwalifikacje do etapu centralnego – 2 osoby; Olimpiada biologiczna – 3 osoby; Olimpiada Solidarności – 2 osoby, Olimpiada Wiedzy o Polsce i Świecie Współczesnym – 2 osoby; Olimpiada Historyczna – 1 osoba; udział młodzieży w konkursach: Konkurs na projekt

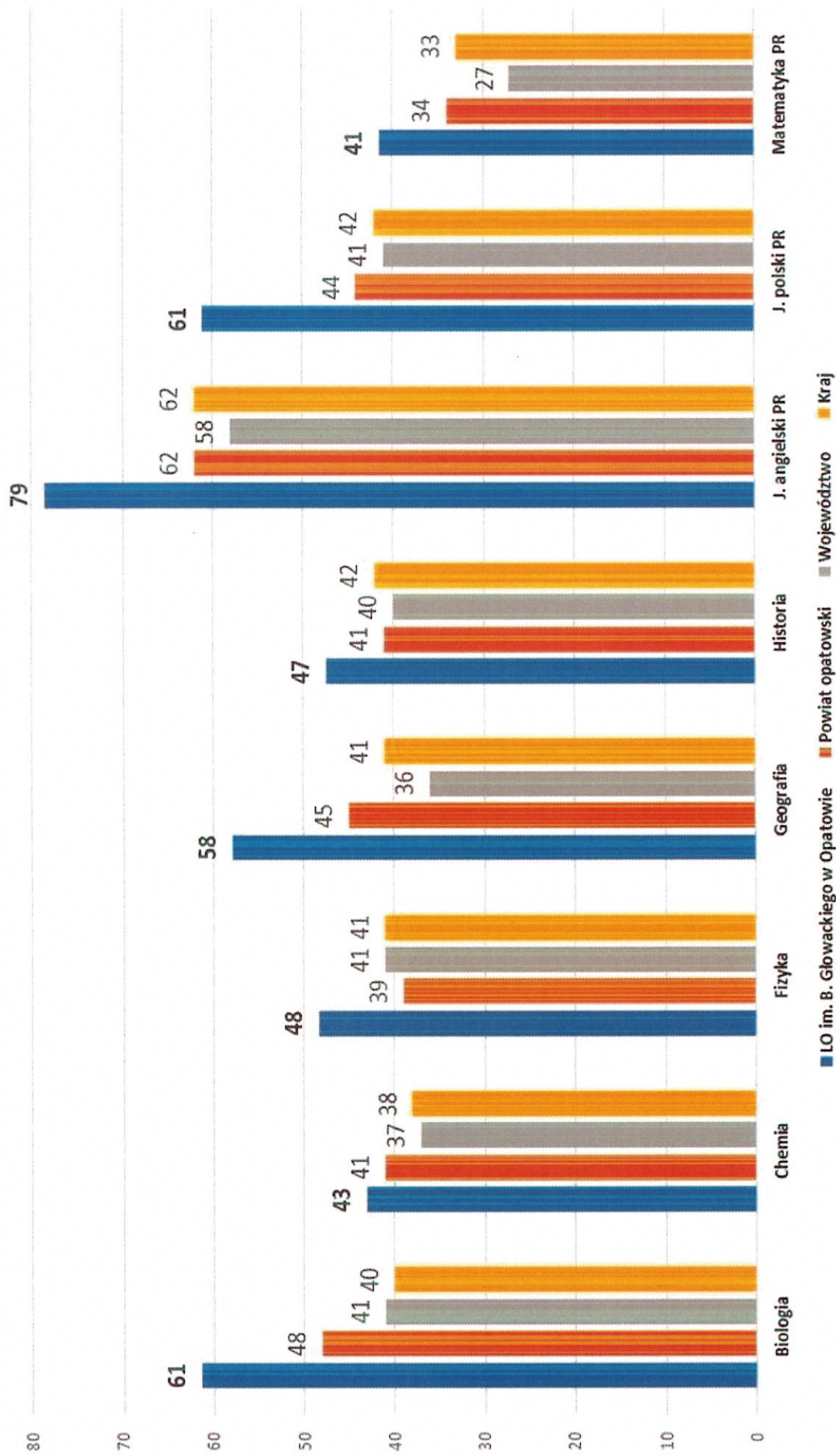
Wyniki maturzystów "Bartosza" w skali powiatu, województwa i kraju (poziom podstawowy)

Kolumna koloru niebieskiego - Liceum Ogólnokształcące im. B. Głowackiego w Opatowie



Wyniki maturzystów "Bartosza" w skali powiatu, województwa i kraju (poziom rozszerzony)

Kolumna koloru niebieskiego - Liceum Ogólnokształcące im. B. Głowackiego w Opatowie





Organizacja Roku szkolnego 2024/2025 w Zespole Szkół nr 1 w Opatowie

1. W roku szkolnym 2024/2025 przeprowadzona została rekrutacja do następujących typów szkół:

- Technikum w zawodach:

- 1) mechanizacji rolnictwa i agrotechniki
- 2) pojazdów samochodowych
- 3) budowlane
- 4) hotelarz z innowacją kosmetyczną i wizaż
- 5) żywienia i usług gastronomicznych z innowacją eko-kuchnia
- 6) logistyczne
- 7) technika reklamy z innowacją grafika i media społecznościowe

- Liceum Służb Mundurowych

- Branżowa Szkoła I stopnia

- Kwalifikacyjne Kursy Zawodowe

2. Uczniowie szkół dziennych

Rok szkolny	2024/2025	2023/2024
liczba uczniów w szkole	959	999
liczba uczniów w 1 klasach	175	251
liczba oddziałów	46	47
liczba klas	34	32
liczba słuchaczy w KKZ	90	132

W roku szkolnym 2024-2025 łącznie w szkole będzie uczyło się 1042 uczniów i słuchaczy.

Ilość zatrudnionych osób

Rok szkolny	2024/2025	2023/2024
liczba nauczycieli	82	83
liczba administracji i obsługi	27	23

W roku szkolnym 2023/24 zdawalność egzaminu maturalnego wyniosła :

Technikum- 99%

Liceum Ogólnokształcące- 100%

Zdawalność egzaminów zawodowych:

Technikum- 98%

Branżowa Szkoła I stopnia- 93 %

KKZ – 100%



Wszyscy nauczyciele posiadają wyższe wykształcenie z przygotowaniem pedagogicznym.

3. W placówce naukę w klasach pierwszych rozpoczyna 28 uczniów z Ukrainy. Łącznie w naszej szkole uczyć się będzie 68 uczniów pochodzących z Ukrainy i Białorusi.
4. Budynek Zespołu Szkół nr 1 przygotowany został do rozpoczęcia nowego roku szkolnego. Przeprowadzono niezbędne naprawy.
5. Budynek Internatu Zespołu Szkół został przygotowany do przyjęcia mieszkańców. Złożonych zostało 130 podań chętnych do zamieszkania uczniów. Wymieniono zniszczone wyposażenie oraz dokonano drobnych napraw.

Zadania inwestycyjne realizowane w latach 2023-2024

1.	Dostosowanie łazienek oraz urządzeń higieniczno-sanitarnych dla osób niepełnosprawnych	606.887,41	Zakończenie I 2023
2.	Wymiana pokrycia dachowego wiaty szkolnej	55.847,93	2023
3.	Malowanie pokoi mieszkalnych w internacie, remont pomieszczeń magazynowych w internacie, - wymiana drzwi, - wykonanie posadzek z gresu, - wykonanie okładzin ściennych z płytek ceramicznych	22.221,00	2023
4.	Malowanie sal szkolnych	5.146,00	2023



Projekty edukacyjne realizowane w latach 2023-2024

Lp.	Tytuł projektu edukacyjnego	Okres realizacji	Wartość projektu brutto zł	Liczba uczestników	Uwagi
1.	„Zawodowo-Międzynarodowo 2”, praktyki zagraniczne w Hiszpanii	17.03.2023 30.03.2023	615 021,56	18	„Zawodowo-Międzynarodowo 2”, numer projektu: 2022-1-PL01-KA121-VET-000067114 w ramach Programu Erasmus Plus, sektor: Kształcenie i Szkolenia Zawodowe, Akcja 1: Mobilność Edukacyjna MOBILNOŚĆ UCZNIÓW
2.	Profesjoniści z regionu opatowskiego-podniesienie jakości szkolnictwa branżowego	01.11.2023 31.08.2025	1 921 039,02	170	Projekt realizowany z Europejskiego Funduszu Społecznego Plus (EFS+), w ramach programu regionalnego Fundusze Europejskie dla Świętokrzyskiego 2021-2027, Priorytet 8. Edukacja na wszystkich etapach życia Działanie 08.04 Rozwój szkolnictwa branżowego Numer naboru: FESW.08.04-IZ.00-001/23
3.	Dziś Uczeń- Jutro Student	01.09.2023 30.06.2027	Brak danych odnośnie powiatu opatowskiego	300	Projekt realizowany przez Politechnikę Świętokrzyską w Partnerstwie z Uniwersytetem Jana Kochanowskiego oraz 11 Powiatami województwa m.in.: z powiatem opatowskim
4.	Wysoka jakość szkolnictwa branżowego	V 2024/2025 31.08.2025	1 144 596,94	97 uczniów 30 nauczycieli	Projekt realizowany w ramach Priorytetu FESW.08.00



**ZESPÓŁ SZKÓŁ NR1
w Opatowie**

	w Technikum im. płk. Jana Piwnika „Ponurego”				Działania FESW.08.03 programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Świętokrzyskiego
5.	Wsparcie szkolnictwa ogólnego w powiecie opatowskim	II 2024 V 2025	44 729 (ZS nr 1) 541 404,52 (całość)	145 uczniów 20 nauczycieli	Priorytet FESW.08.00 Działanie FESW.08.03 PRFE dla Świętokrzyskiego Projekt CST2021 FESW.08 03-IZ.00- 0007/231



**Udział młodzieży
Zespołu Szkół Nr 1 w Opatowie
w konkursach i olimpiadach w roku szkolnym 2023/2024**

L.P.	Data	Nawa konkursu/olimpiady	Etap
1.	wrzesień 2023	Wojewódzki Konkurs Recytatorski „Gdy nad głowami świszczały kule” organizowany przez IPN w Kielcach	etap wojewódzki
2.	03.10.2023	Konkurs strzelecki na strzelnicy kulowej GT-6 w Kielcach w ramach projektu "MY Młode Pokolenie -Tobie Ojczyzno"	etap wojewódzki
3.	09.10.2023	XV Ogólnopolska Olimpiada Wiedzy Hotelarskiej. Tytuł przewodni: Turystyka biznesowa – hotele z motywem przewodnim.	etap centralny
4.	08.01.2024		
5.	19-20.04.2024		
6.	16.10.2023	XXVI Olimpiady Wiedzy o Żywieniu	Etap okręgowy
7.	01.12.2023		
8.	04.12.2023		
9.	20.10.2023	XLVII Edycja Olimpiady Wiedzy i Umiejętności Rolniczych	Etap okręgowy
10.	12.04.2024		
11.	09.12.2023	Ogólnopolska Olimpiada Logistyczna	etap okręgowy
12.	25.10.2023	XXI edycja Ogólnopolskiego Konkursu Wiedzy o Zasadach Bezpieczeństwa i Higieny Pracy pod hasłem: „BEZPIECZNIE OD STARTU”	etap regionalny
13.	13.12.2023	II Edycja Olimpiady Umiejętności Hotelarskich pod hasłem „Sukces w hotelarstwie to też odkrywanie potrzeb gościa biznesowego”	etap okręgowy
14.	05.06.2024	Olimpiada Solidarności "Dwie Dekady Historii"	etap wojewódzki
15.	01.03.2024	Ogólnopolska Olimpiada Spedycyjno - Logistyczna	etap okręgowy



**ZESPÓŁ SZKÓŁ NR1
w Opatowie**

16.	05.03.2024	Olimpiada ZUSowa „Warto wiedzieć więcej o ubezpieczeniach społecznych”	etap wojewódzki
17.	30.11.2023	Konkurs filmowy ReferNet „Mój zawód za 30 lat”	konkurs ogólnopolski
18.	listopad 2023	Olimpiada Wiedzy Archimedes - Lingua plus	konkurs ogólnopolski
19.	grudzień 2023	ENGLISH HIGH FLIER	konkurs ogólnopolski
20.	listopad- grudzień 2023	Ogólnopolski Konkurs Matematyczno – Plastyczny „Matematyczne (O)pole”	konkurs ogólnopolski
21.	11.06.2024	Konkurs Mecze Matematyczne w ramach projektu Matematyczna Liga Mistrzów	etap wojewódzki
22.	18.12.2023	III Międzynarodowy Konkurs Historyczny - śladami historii Polski- „Skąd nasz ród”	konkurs międzynarodowy
23.	27.02.2024	Od technika do logistyka 5.0	etap okręgowy
24.	09.01.2024	Szkolne eliminacje XXXIX OWE Olimpiady Wiedzy Ekologicznej	etap szkolny
25.	08.03.2024	Olimpiada Młody mechanik samochodowy, Młody mechanik maszyn rolniczych	online Poznań
26.	25.03.2024	Memoriał Urszuli Marciniak	etap wojewódzki
27.	29.03.2024	Olimpiada Techniki samochodowej	etap okręgowy
28.	08-09.06.2024	Ogólnopolski Turniej Wiedzy Pożarniczej "Młodzież Zapobiega Pożarom"	etap centralny
29.	27.04.2024	Wojewódzki Konkurs „Nakręć się na ...” organizowany przez Komendę Wojewódzką w Kielcach	etap wojewódzki
30.	29.04.2024	Świętokrzyska Olimpiada Łamigłówek	etap wojewódzki
31.	13.01.2024	Przegląd Młodzieżowej Reklamy Społecznej	konkurs ogólnopolski
32.	27.02.2024	Ogólnopolski konkurs wiedzy pod nazwą: Poznaj swoje prawa w pracy”	etap regionalny



**ZESPÓŁ SZKÓŁ NR1
w Opatowie**

33.	20.05.2024	XVII Powiatowy Konkurs Wiedzy o Krajach Niemieckojęzycznych	etap powiatowy



Starostwo Powiatowe w Opatowie Wydział Oświaty, Kultury, Sportu i Turystyki

Opatów dnia 04.10.2024

**Dyrektorzy Szkół i Placówek
prowadzonych przez Powiat**

W związku z rozpoczęciem Nowego Roku Szkolnego 2024/2025 proszę o przedstawienie **Organizacji Roku Szkolnego 2024/2025** w odniesieniu do roku poprzedniego 2023/2024. Uprzejmie proszę o zwrócenie uwagi na następujące kryteria:

1. Nabór do klas I (2024/2025) w porównaniu do roku (2023/2024)
2. Ilość uczniów i oddziałów – ogółem liczba uczniów w porównaniu z rokiem 2023/2024
3. Ilość zatrudnionych osób (2024/2025) w porównaniu do roku (2023/2024)
4. Remonty i inwestycje – uwzględniając wszystkie rozpoczęte i trwające w roku (2023/2024)
5. Realizację wszystkich projektów (miękkich i twardych) – z uwzględnieniem kwot oraz opisu realizacji czego dany projekt dotyczy
6. Osiągnięcia młodzieży, udział w konkursach, przeglądach itp.

Z up. Starosty Opatowskiego
Z poważaniem

mgr Marek Gołasa
Kierownik Wydziału Oświaty,
Kultury, Sportu i Turystyki



Starostwo Powiatowe w Opatowie Wydział Oświaty, Kultury, Sportu i Turystyki

Opatów dnia 04.10.2024

**Dyrektorzy Szkół i Placówek
prowadzonych przez Powiat**

W związku z rozpoczęciem Nowego Roku Szkolnego 2024/2025 proszę o przedstawienie **Organizacji Roku Szkolnego 2024/2025** w odniesieniu do roku poprzedniego 2023/2024. Uprzejmie proszę o zwrócenie uwagi na następujące kryteria:

1. Nabór do klas I (2024/2025) w porównaniu do roku (2023/2024)
2. Ilość uczniów i oddziałów – ogółem liczba uczniów w porównaniu z rokiem 2023/2024
3. Ilość zatrudnionych osób (2024/2025) w porównaniu do roku (2023/2024)
4. Remonty i inwestycje – uwzględniając wszystkie rozpoczęte i trwające w roku (2023/2024)
5. Realizację wszystkich projektów (miękkich i twardych) – z uwzględnieniem kwot oraz opisu realizacji czego dany projekt dotyczy
6. Osiągnięcia młodzieży, udział w konkursach, przeglądach itp.

Z poważaniem
Z up. Starosty Opatowskiego
mgr Marek Gołasa
Kierownik Wydziału Oświaty,
Kultury, Sportu i Turystyki

Organizacja roku szkolnego 2024/2025 w odniesieniu do roku poprzedniego 2023/2024

Zespół Poradni Psychologiczno – Pedagogicznych w Opatowie

1. Liczba przyjętych dzieci w roku szkolnym 2023/2024

PPP Opatów – 360

PPP Ożarów – 325

2. Ilość wydanych orzeczeń

PPP Opatów – 66

PPP Ożarów – 50

Opinii WWR

PPP Opatów – 14

PPP Ożarów 14

Opinii do różnych form pomocy psychologiczno – pedagogicznej:

PPP Opatów – 122

PPP Ożarów – 79

3. Ilość zatrudnionych pracowników

Rok szkolny 2023/2024

- 3 – psychologów tj. 2 i ¼ etatu
- 4 – pedagogów
- 1 – doradca zawodowy
- 2- logopedów
- Dyrektor
- Samodzielny referent 2 etaty,
- Główna Księgowa ½ etatu

Na umowę zlecenie 2 lekarzy specjalistów dla potrzeb Zespołów Orzekających.

Rok szkolny 2024/2025

- 5 psychologów w tym jedna osoba na ¾ etatu, jedna na ½ etatu,
jedna na ¼ etatu
- 4 – pedagogów
- 1 – doradca zawodowy
- 2- logopedów
- Dyrektor
- Samodzielny referent 2 etaty,
- Główna Księgowa ½ etatu

Na umowę zlecenie 2 lekarzy specjalistów dla potrzeb Zespołów Orzekających.

4. Remonty i inwestycje.

W minionym roku szkolnym nie realizowano remontów w żadnej z poradni wchodzących w skład Zespołu Poradni Psychologiczno – Pedagogicznych w Opatowie.

Informacja o pracy Zespołu Poradni Psychologiczno – Pedagogicznych w Opatowie

Zespół Poradni Psychologiczno – Pedagogicznych w Opatowie tworzą:

- Poradnia Psychologiczno – Pedagogiczna w Opatowie ul. S. Sempołowskiej 3
- Poradnia Psychologiczno – Pedagogiczna w Ożarowie os. Wzgórze 56

1. Działalność administracyjno-organizacyjna

Zespół Poradni psychologiczno – Pedagogicznych w Opatowie zatrudnia aktualnie 12 pracowników pedagogicznych, w tym:

- 1) 5 psychologów w tym jedna osoba na $\frac{3}{4}$ etatu, jedna na $\frac{1}{2}$ etatu, jedna na $\frac{1}{4}$ etatu
- 2) 5 pedagogów
- 3) 2 logopedów
- 4) dyrektor

Stopnie awansu zawodowego:

- 1) nauczycieli dyplomowanych – 9
- 2) nauczycieli mianowanych – 1
- 3) nauczycieli początkujących – 3

Zespół Poradni zatrudnia 3 pracowników na etatach administracyjnych i obsługi:

- Samodzielny referent 2 etaty,
- Główna Księgowa $\frac{1}{2}$ etatu

Na umowę zlecenie lekarzy specjalistów dla potrzeb Zespołów Orzekających.

Poradnie świadczą szeroki zakres bezpośrednich i pośrednich form pomocy psychologicznej, pedagogicznej i logopedycznej obejmujących: diagnozę, terapię, psychoedukację, EEG Biofeedback, Trening Umiejętności Społecznych, Terapię Ręki, doradztwo edukacyjno-zawodowe, rozwijanie umiejętności interpersonalnych, interwencje kryzysowe, praktyki studenckie i działalność informacyjno - szkoleniową.

Udzielają rodzicom wsparcia i pomocy w pełnieniu funkcji opiekuńczo – wychowawczych prowadząc zajęcia w ramach „Szkoły dla rodziców i wychowawców” oraz Terapię Rodzin.

Dodatkowo Pracownicy ZPP-P_Prowadzą Powiatowy Punkt konsultacyjny z zakresu doradztwa edukacyjno – zawodowego, pomocy psychologiczno - pedagogicznej

Ponadto uczestniczą:

- w zebraniach zespołów opracowujących IPET-y,
- spotkaniach dotyczących okresowej oceny wychowanków POW,
- zespołach Interdyscyplinarnych UMiG w Opatowie.

Dębno, 09.10.2024

SOSW. 411.1.2024 AS

Wydział Oświaty, Kultury, Sportu i Turystyki
Starostwo Powiatowe
w Opatowie

W odpowiedzi na pismo z dnia 4 października 2024 r. przedstawiam organizację roku szkolnego 2024/2025 w odniesieniu do roku poprzedniego 2023/2024 w Specjalnym Ośrodku Szkolno-Wychowawczym w Dębnie im. Mieczysława Jopka :

1. Nabór do klasy I (2024/2025) w porównaniu do roku 2023/2024

Rok 2024/2025	Rok 2023/2024
1 uczeń	1 uczeń

2. Ilość uczniów i oddziałów – ogółem liczba uczniów w porównaniu z rokiem 2023/2024

Rok szkolny	2023/2024		2024/2025	
Szkoła	Liczba uczniów	Liczba oddziałów	Liczba uczniów	Liczba oddziałów
Szkoła Podstawowa	15	3	15	3
Szkoła Przysposabiająca do Pracy	20	4	16	3
Zespół Rewalidacyjno-Wychowawczy	5	1	4	1

	(w tym 3 – nauczanie indywidualne)		(w tym 1 – nauczanie indywidualne)	
Razem:	40	8	35	7

3. Ilość zatrudnionych osób (2024/2025) w porównaniu do roku 2023/2024:

Zatrudnieni	Rok szkolny 2023/2024	Rok szkolny 2024/2025
Nauczyciele	21	19
Administracja	3	3
Obsługa	11	11
Razem:	35	33

4. Remonty i inwestycje

Rok	Nazwa inwestycji	Źródła finansowania	Koszt zrealizowanej inwestycji
2023	1) Wykonanie drobnych napraw i remontów we własnym zakresie 2) Zakup specjalnego wyposażenia do zakładowej składnicy akt	1) środki własne: 10 000 ,- 2) środki własne: 5 294,-	15 294,-
2024	1) Wykonanie drobnych napraw i remontów we własnym zakresie	1) środki własne: 4 660,-	14 860,-

	2) Zakup wyposażenia do klasy III Szkoły Podstawowej (dla najmłodszych uczniów)	2) środki własne: 10 200,-	
--	---	-------------------------------	--

- 5. Realizacja wszystkich projektów (miękkich i twardych) – z uwzględnieniem kwot oraz opisu realizacji czego dany projekt dotyczy.**

Realizacja projektów w roku szkolnym 2023/2024

Nazwa projektu	Czego dotyczy	Zasięg/ realizatorzy projektu	Czas trwania	Kwota
Razem przez cztery pory roku	Promowanie treści z zakresu edukacji przyrodniczej, stwarzanie możliwości dzieciom poznawania czterech pór roku.	Ogólnopolski - realizator projektu Przedszkole nr 3 w Zamościu	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów
Kreatywne prace plastyczne	Promowanie recyklingu plastycznego.	Ogólnopolski - patroni projektu: -czasopismo „Świetlica w szkole”	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów

		dwumiesięcznik dla nauczycieli - Pedagogika Specjalna – portal dla nauczycieli - PERFEKTUS Niepubliczna Placówka Doskonalenia Nauczycieli - Szkoła Podstawowa – portal dla nauczycieli		
„Na straży czystej Ziemi” 30 Akcja Sprzątanie Świata - Polska	Promowanie „nieśmiecenia”, inicjowanie działań, dzięki którym zmniejszy się nasz negatywny wpływ na środowisko.	Ogólnopolski - realizator projektu Fundacja Nasza Ziemia	Wrzesień 2023	Bez kosztów
„Empatyczna klasa”	Kształtowanie postaw lojalności współpracy i pomocy oraz rozwijanie umiejętności odczuwania stanów emocjonalnych i reagowania na dany sposób zachowań.	Ogólnopolski -realizator projektu Szkoła Podstawowa nr 23 im. Kawalerów Orderu Uśmiechu w Toruniu	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów

		Powiatowe w Opatowie		
„Laptop dla nauczyciela”	W ramach programu nauczyciele otrzymali bono o wartości 2500 zł na zakup laptopa lub laptopa przeglądarkowego, co ma umożliwić skuteczniejszą realizację podstawy programowej, urozmaicenie prowadzonych lekcji, poszerzanie wiedzy i rozwój kompetencji cyfrowych.	Ogólnopolski - Ministerstwo Edukacji i Nauki wspólnie z Ministerstwem Cyfryzacji	Wrzesień – czerwiec 2023/2024 - zawieszony	Program finansowany przez Ministerstwo Edukacji i Nauki wspólnie z Ministerstwem Cyfryzacji Zgłoszono 15 wniosków
„Laboratoria Przyszłości”	Inicjatywa edukacyjna realizowana przez Ministerstwo Edukacji i Nauki we współpracy z Centrum GovTech w Kancelarii Prezesa Rady Ministrów. Celem inicjatywy jest wsparcie wszystkich szkół	ogólnopolski - Ministerstwo Edukacji i Nauki we współpracy z Centrum GovTech w Kancelarii Prezesa Rady Ministrów	Rozpoczęty w 2021 roku – czas realizacji 5 lat	30 tys. zł – środki dla ośrodka – Szkoły Podstawowej pozyskane na zakup pomocy dydaktycznych do realizacji projektu

„Moje miasto bez elektrośmieci”	Edukowanie dzieci i młodzieży w zakresie prawidłowego postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym oraz ze zużytymi bateriami.	Ogólnopolski - realizator projektu ElektroEko	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów
„Plik i folder”	Wspieranie uczniów w codziennych sytuacjach związanych z korzystaniem z Internetu.	Ogólnopolski - realizator projektu NASK (Naukowa i Akademicka Sieć Komputerowa)	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów
„Wymiana pocztówkowa”	Integracja z innymi placówkami oświatowymi.	Ogólnopolski - Przedszkole nr 21 w Chorzowie	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów
„Mogę sam – doświadczam, poznaję, rozumiem, zapamiętuję”	Poznanie świata przez zmysły.	Ogólnopolski – Szkoła Podstawowa w Rychlikach	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów
„Przytul się do drzewa”	Kształtowanie uważności na przyrodę oraz nauka obcowania z przyrodą.	ogólnopolski - realizowany przez Załoga Strażników Lasów oraz Starostwo	Wrzesień – czerwiec 2023/2024	Bez kosztów

	podstawowych w budowaniu wśród uczniów kompetencji przyszłości z tzw. Kierunków STEM (nauka, technologia, inżynieria, sztuka, matematyka) – nabywanie praktycznych umiejętności poprzez eksperymentowanie.			
Szkolenia z Krajowego Funduszu Szkoleń	Projekt utworzony ze środków Funduszu Pracy z myślą o wsparciu kształcenia ustawicznego. Głównym celem jest zapobieganie utracie zatrudnienia z powodu kompetencji nieadekwatnych do wymagań dynamicznie zmieniającej się gospodarki.	Ogólnopolski - realizowany przez Powiatowy Urząd Pracy w Opatowie	Dwa szkolenia dla Rady Pedagogicznej w roku szkolnym 2023/2024	Koszt projektów: 12 850 zł <u>Wkład własny ośrodka:</u> 2570 zł

Projekty zgłoszone do realizacji w roku szkolnym 2024/2025

Nazwa projektu	Czego dotyczy	Zasięg/ realizatorzy projektu	Czas trwania	Kwota
Razem przez cztery pory roku	Promowanie treści z zakresu edukacji przyrodniczej, stwarzanie możliwości dzieciom poznawania czterech pór roku.	Ogólnopolski - realizator projektu Przedszkole nr 3 w Zamościu	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
Kreatywne prace plastyczne	Promowanie recyklingu plastycznego.	Ogólnopolski -patroni projektu: -czasopismo „Świetlica w szkole” dwumiesięcznik dla nauczycieli - Pedagogika Specjalna – portal dla nauczycieli - PERFEKTUS Niepubliczna Placówka Doskonalenia Nauczycieli - Szkoła Podstawowa – portal dla nauczycieli	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
„ Na straży czystej Ziemi”	Promowanie „nieśmiecenia” ,	Ogólnopolski	Wrzesień 2024	Bez kosztów

	otaczanie opieką i troską.			
„Wymiana pocztówkowa”	Integracja z innymi placówkami oświatowymi.	Ogólnopolski - Przedszkole nr 21 w Chorzowie	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
„Daj mi szansę”	Nauka jazdy konnej – podnoszenie umiejętności społecznych i ogólnej sprawności osób z niepełnosprawnością intelektualną.	Ogólnopolski - realizator projektu Regionalny Oddział Olimpiad Specjalnych Polska –Świętokrzyskie (główny projekt „Daj mi szansę” dofinansowany ze środków Państwowego Funduszu Celowego oraz Państwowego Funduszu Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych)	Czerwiec 2023 – czerwiec 2024	27 880 zł – koszt projektu <u>Wkład własny ośrodka:</u> dowóz uczniów na zajęcia busem szkolnym oraz opieka opiekuna grupy
„Mogę sam – doświadczam, poznaję, rozumiem, zapamiętuję”	Poznanie świata przez zmysły.	Ogólnopolski - realizator projektu Szkoła Podstawowa w Rychlikach	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
„Znajdź właściwe rozwiązanie”	Edukacja prozdrowotna i profilaktyka zdrowia	Ogólnopolski SANEPID	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
„Nie pal przy mnie, proszę”	Program antynikotynowy – forma warsztaty.	Ogólnopolski SANEPID	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów

31 Akcja Sprzątanie Świata - Polska	inicjowanie działań, dzięki którym zmniejszy się nasz negatywny wpływ na środowisko.	- realizator projektu Fundacja Nasza Ziemia		
„Empatyczna klasa”	Kształtowanie postaw lojalności współpracy i pomocy oraz rozwijanie umiejętności odczuwania stanów emocjonalnych i reagowania na dany sposób zachowań.	Ogólnopolski - realizator projektu Szkoła Podstawowa nr 23 im. Kawalerów Orderu Uśmiechu w Toruniu	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
„Moje miasto bez elektrośmieci”	Edukowanie dzieci i młodzieży w zakresie prawidłowego postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym oraz ze zużytymi bateriami.	Ogólnopolski - realizator projektu ElektroEko	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów
„Mali ratownicy” – pierwsza pomoc dla dzieci	Kształtowanie umiejętności zachowania się w sytuacjach kryzysowych oraz umiejętności wzywania pomocy. Bezinteresowne	Ogólnopolski - Zespół Volkswagen	Wrzesień – czerwiec 2024/2025	Bez kosztów

„Laboratoria Przyszłości”	Inicjatywa edukacyjna realizowana przez Ministerstwo Edukacji i Nauki we współpracy z Centrum GovTech w Kancelarii Prezesa Rady Ministrów. Celem inicjatywy jest wsparcie wszystkich szkół podstawowych w budowaniu wśród uczniów kompetencji przyszłości z tzw. Kierunków STEM (nauka, technologia, inżynieria, sztuka, matematyka) – nabywanie praktycznych umiejętności poprzez eksperymentowanie.	Ogólnopolski - Ministerstwo Edukacji i Nauki we współpracy z Centrum GovTech w Kancelarii Prezesa Rady Ministrów	Rozpoczęty w 2021 roku – czas realizacji 5 lat	Kontynuacja projektu
---------------------------	--	---	---	-----------------------------

6. Osiągnięcia młodzieży, udział w przeglądach, konkursach:

- w roku szkolnym 2023/2024 oraz rozpoczynającym się roku szkolnym 2024/2025

Wydarzenia artystyczne

Data wydarzenia	Wydarzenie artystyczne	Miejsce
21.11.2023 r.	Z pieśnią do Niepodległej – XV Skarżyski Przegląd Pieśni Patriotycznej	Skarżysko-Kamienna
15.12.2023 r.	I Integracyjny Turniej Tańca Dzieci i Młodzieży „Taniec z marzeniami”	Jałowęsy
25.04.2024 r.	XI Integracyjny Przegląd Piosenki Religijnej	Niemienice
08.05.2024 r.	XXXIII Festiwal Piosenki	Skarżysko-Kamienna
09.05.2024 r.	XIX Wojewódzki Przegląd Twórczości Artystycznej Dzieci i Młodzieży z Innymi Potrzebami Edukacyjnymi „W krainie uśmiechu”	Jędrzejów
03.06.2024 r.	XVII Spotkanie Integracyjne Dzieci i Młodzieży o Specjalnych Potrzebach Edukacyjnych z Województwa Świętokrzyskiego i Diecezji Kieleckiej	Masłów
12.06.2024 r.	Przegląd Twórczości Osób z Niepełnosprawnościami „Cudze chwalicie...”	Ostrowiec Świętokrzyski

Wydarzenia sportowe

Data wydarzenia	Wydarzenie sportowe	Miejsce
27.08. – 06.09.2023 r.	Obóz sportowy	Zakopane
06.10 – 10.10. 2023 r.	Igrzyska bez Barrier	Opole
10.11.2023 r.	Świętokrzyski Turniej Tenisa Stołowego Olimpiad Specjalnych	Opatów
04.06.2024 r.	Lekkoatletyczny Mitting Świętokrzyski	Sandomierz
12.06.2024 r.	Spotkanie Integracyjne Olimpiad Specjalnych – gry i zabawy bocce	Opatów
23.09.2024 r.	Świętokrzyski Mitting w Biegach Przełajowych Olimpiad Specjalnych Uczniowie ; Dominik Sosnowski – złoty medal Rafał Czechowski – złoty i srebrny medal	Ostrowiec Świętokrzyski

Przygotowanie placówki do rozpoczęcia nowego roku szkolnego 2024/2025

W okresie wakacyjnym wykonano drobne prace remontowe, np. wykonano mały podjazd dla wózków inwalidzkich w korytarzu szkolnym, uporządkowano pomieszczenia gospodarcze, dokonano spisu inwentarza, oraz likwidacji zużytych lub zniszczonych środków trwałych, pomalowane zostały barierki, klasy szkolne oraz sypialnie i korytarz w internacie, doposażono klasę oddziału III dla najmłodszych uczniów (zakup mebli, dywanu, pomocy dydaktycznych) kontynuowano prace związane z porządkowaniem archiwum zgodnie z jednolitym rzeczowym wykazem akt (katalogowanie zasobów, spisy dokumentów do archiwizacji, dostosowanie

pomieszczenia do wymogów rozporządzenia o przechowywaniu dokumentacji pracowniczej), uporządkowane zostały pomieszczenia na strychu, w piwnicach, kotłowni i garażach.

Zgodnie z ustawą o ochronie przeciwpożarowej

- Skontrolowano gaśnice i oznakowanie miejsc dla sprzętu p/poż,
- Przeszkolono pracowników w zakresie ochrony p/poż,
- Dokonano przeglądu kominiarskiego.

W zakresie przygotowania bezpiecznych i higienicznych warunków pracy i nauki dokonano:

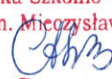
- generalnych porządków wszystkich pomieszczeń,
- wymieniono uszkodzone blaty ławek szkolnych oraz sedesy w łazienkach skrzydła bocznego szkoły,
- wyposażono apteczki szkolne zgodnie z normą DIN 13157,
- przeprowadzono kontrolę deratyzacyjno-dezynsekcijną, pomiaru rezystancji uziemienia instalacji odgromowej, przeglądu kotłowni i urządzeń gazowych
- przydzielono pracownikom odzież roboczą zgodnie z regulaminem
- oznakowano taśmą schody i wejście do windy
- ośrodek jest w trakcie pomiaru średniego stężenia aktywności radioaktywnego gazu radonu w powietrzu

W zakresie dbałości o estetykę terenu wokół budynku oraz w budynku ośrodka dokonano:

- zakupu nowych firanek do korytarza głównego oraz klas szkoły podstawowej
- wyczyszczona została kostka brukowa wokół budynku,
- przycięto żywopłoty oraz krzewy, dokonano nowych nasadzeń roślin,
- wyczyszczono i zakonserwowano altanę szkolną,
- pomalowano krawężniki na placu szkolnym,
- usunięto zbędne przedmioty i uszkodzone elementy wystroju ogródka szkolnego

DYREKTOR

Specjalnego Ośrodka Szkolno-Wychowawczego
w Dębnie im. Mieczysława Jopka


mgr Anna Szymczuch-Bąk